

SPORER®

PCS GmbH

parts cleaning solutions



Votre partenaire fiable
pour le nettoyage industriel de pièces



SPORER®
PCS GmbH
 parts cleaning solutions

Nettoyage industriel efficace avec les systèmes de nettoyage de Sporer PCS GmbH

**La propreté est un sujet vieux comme le monde. Nous la redéfinissons.
 Efficace et innovant. Breveté et orienté vers l'avenir.**

Depuis 1995, nous développons et fabriquons des systèmes de nettoyage industriel en acier inoxydable. Qu'il s'agisse de postes de travail manuels ou de systèmes de traitement entièrement automatisés, de sociétés individuelles ou de groupes d'entreprises, nous résolvons (presque) toutes les tâches de nettoyage. Ce faisant, nous pouvons nous appuyer sur une gamme de produits étendue. Pour les exigences particulières, nous développons des systèmes spéciaux individuels qui s'intègrent parfaitement aux processus existants.

Nous trouvons la solution optimale pour chaque application.

Efficace. Fiable. Propre.

Fontaines de lavage



page 4

Powerbox



page 6

Toploader



page 8

Système d'immersion Super Wave



page 12

Frontloader



page 14

Système de nettoyage à panier



page 18

Tunnel de nettoyage



page 19

Systèmes spécifiques



page 20

En plus des produits standards, les systèmes de nettoyage multiprocessus ainsi que les systèmes continus et **des installations spéciales spécifiques au client** sont possibles.

Fontaines de lavage

Traitement manuel intelligemment résolu.



Nos **fontaines robustes en acier inoxydable** combinent un nettoyage des pièces respectueux de l'environnement et des ressources avec un fonctionnement ergonomique et efficace.

Un fonctionnement simple, un système de contrôle intégré et une construction robuste permettent un travail sûr et confortable et garantissent une longue durée de vie.

Les fontaines sont disponibles non isolées ou entièrement isolées.

PWT-ISO

Le **PWT-ISO** est conçu pour le nettoyage manuel des pièces à l'aide d'un pinceau ou d'un tuyau segmenté. Il convient à l'utilisation de produits de nettoyage aqueux alcalins dont le pH est compris entre 7 et 12.

Une caractéristique particulière du **PWT-ISO** est le **réservoir isolé et chauffé électriquement**. L'unité de contrôle électronique **Parts Clean Control** surveille le niveau de fluide ainsi que la température des systèmes de chauffage.

La pompe avec tête de pompe en acier inoxydable et donc le débit du fluide est activé par un interrupteur à pied. Lors du nettoyage, le liquide est filtré d'une part par un filtre gros en maille d'acier inoxydable, d'autre part, un filtrage fin est effectué par une cartouche filtrante (optionnel).

Application

- Nettoyage manuel
- Maintenance / entretien
- Nettoyage intermédiaire en production



Données techniques

PWT ISO

Tension d'entrée nominale	230 V-50 Hz
Puissance absorbée	env. 2,5 kW
Puissance calorifique	2,0 kW
Surface de travail (LxP)	1250 x 630 mm
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	1270 x 655 x 1085 mm
Charge max.	100 kg
Volume du bain	100 l
Température de service max.	48°C

PWT 80 / PWT 120

Les fontaines **PWT 80** et **PWT 120** se caractérisent par leur **conception extrêmement compacte**. Elles sont équipées d'un réservoir non isolé qui est **chauffé par une résistance électrique**. Le liquide est filtré par un filtre à plaque perforée. En plus du nettoyage par la **brosse inondée**, l'unité peut être équipée en option d'un **tuyau segmenté**.

Les PWT 80 et PWT 120 sont conçues pour le nettoyage manuel des pièces et sont adaptées aux agents de nettoyage aqueux alcalins dont le pH est compris entre 7 et 12.

Les pièces à nettoyer sont placées dans la cuve de nettoyage sur le porte-pièces. La pompe puissante est activée par l'interrupteur à pied et délivre le

fluide chauffé vers le pinceau. Les pièces sales peuvent maintenant être nettoyées sur la surface entière. Après le nettoyage, le fluide retourne dans le réservoir en passant par le filtre à plaques perforées.



Fig. PWT 120

Données techniques

PWT 80

Tension d'entrée nominale	230 V-50 Hz
Surface de travail LxP env.	950 x 630 mm
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	970 x 655 x 1085 mm
Charge	50 kg
Volume du bain	100 l
Température de service max.	48°C

PWT 120

Tension d'entrée nominale	230 V-50 Hz
Dimensions utiles de la cuve de lavage LxP env.	1250 x 630 mm
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	1270 x 655 x 1085 mm
Charge	80 kg
Volume du bain	100 l
Puissance calorifique	2,0 kW
Puissance absorbée	2,5 kW
Température de service max.	48°C

Cabine de lavage haute pression POWER BOX

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Le nom dit tout. Nettoyage puissant à haute pression dans une zone de travail protégée.

Pour combiner les avantages du nettoyage à haute pression avec un mode de travail sûr et ergonomique, nous avons développé la **POWER BOX**. Le pistolet haute pression élimine les saletés les plus tenaces avec une pression allant jusqu'à 48 bars, tandis qu'une conception bien pensée, des caractéristiques de sécurité étendues et des matériaux de haute qualité facilitent le travail.

Application

- Nettoyage manuel
- Maintenance / entretien
- Nettoyage intermédiaire en production

FONCTIONNEMENT

Dans ce système, vous pouvez nettoyer vos pièces avec une brosse de nettoyage et avec le pistolet à haute pression. Il est également possible d'équiper le système d'un pistolet de soufflage. De cette façon, les pièces peuvent être soufflées directement dans la même zone de travail.

La POWER BOX est équipée d'une grande fenêtre panoramique, d'un éclairage intérieur et d'une porte réglable en hauteur. L'isolation thermique de la cuve, le filtrage du fluide et le dispositif d'évacuation de l'air font partie de l'équipement standard de l'unité de nettoyage à haute pression, qui s'utilise confortablement à l'aide d'une pédale et de gants de travail.

L'appareil est conçu pour fonctionner avec des produits de nettoyage aqueux alcalins dont le pH est compris entre 7 et 12.



Fig. POWER BOX



Données techniques

POWER BOX

Tension d'entrée nominale	230 V-50 Hz
Capacité de circulation de la pompe haute pression	0,5 m³/h
Pression de service réglable	20-48 bars
Largeur utile	700 mm
Profondeur utile	500 mm
Hauteur utile	500 mm
Puissance calorifique	2,0 kW
Charge max.	100 kg
Volume du bain max.	100 l
Température de service max.	48 °C
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	1230 mm x 750 mm x 1855 mm
Hauteur avec porte ouverte	2350 mm

Toploader

Nos top-sellers puissants pour le nettoyage compacte de pièces par aspersion.



TOPFIT

Les systèmes de nettoyage de pièces de type **TOPFIT** sont la variante non isolée et bon marché de notre série TRL, avec des différences techniques minimales. Ils sont également conçus pour fonctionner avec des produits de nettoyage aqueux alcalins.

Notre gamme standard comprend les tailles de panier rotatif suivantes:

- Ø 550 mm (TOPFIT 5)
- Ø 720 mm (TOPFIT 7)
- Ø 900 mm (TOPFIT 9)
- Ø 1100 mm (TOPFIT 11)

Le nettoyage des pièces s'effectue par la méthode d'aspersion. Les pièces souillées sont placées manuellement dans le panier du système. La coupe inclinée du corps du système permet une hauteur de chargement optimale.

Après avoir sélectionné la température et le temps de nettoyage, le processus de lavage commence.

Une pompe puissante transporte le produit de nettoyage via le système de buses sur les pièces, qui reposent dans un panier rotatif.

Le processus de nettoyage est efficace et couvre toute la surface, du dessus, du dessous et des côtés.



Fig. Toploader Topfit 5

Données techniques

Toploader TOPFIT

	TOPFIT 5	TOPFIT 7	TOPFIT 9	TOPFIT 11
Tension d'entrée nominale	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Capacité de circulation de la pompe	7-18 m³/h	7-18 m³/h	7-18 m³/h	7-18 m³/h
Pression de service max.	2,2-2,8 bars	2,2-2,8 bars	2,2-2,8 bars	2,2-2,8 bars
Température de service max.	62°C	62°C	62°C	62°C
Diamètre panier	550 mm	720 mm	900 mm	1100 mm
Hauteur utile	400 mm	480 mm	550 mm	680 mm
Puissance calorifique	2,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	7,5 kW
Puissance absorbée	2,5 kW	8,4 kW	8,4 kW	11,7 kW
Charge max.	50 kg	250 kg	300 kg	300 kg
Volume du bain max.	100 l	150 l	175 l	200 l
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	990 x 840 x 1140 mm	1050 x 1230 x 1280 mm	1230 x 1430 x 1280 mm	1500 x 1740 x 1460 mm

TRA SYSTÈME À 2-BAINS

Le système de nettoyage de pièces **TRA**, d'un bon rapport coût-efficacité, permet un nettoyage en deux étapes. La conception de base du système de panier correspond à celle du système de type TRL. En intégrant 2 réservoirs, il est possible d'intégrer un processus de rinçage en plus du processus de lavage.

FONCTIONNEMENT

Le nettoyage se fait par aspersion. Les pièces sont nettoyées en profondeur par le haut, le bas et les côtés dans le panier de lavage rotatif via un système de tuyauterie à buses fixes en acier inoxydable. Après le processus de lavage, le rinçage commence. À cette fin, la pompe de rinçage en acier inoxydable emmène le produit de rinçage vers les pièces à travers un système de tuyauterie à buses séparé. Le fluide est renvoyé dans le réservoir associé par un basculeur motorisé. Les deux systèmes sont dotés d'une filtration à plein débit ainsi que d'une commande programmable permettant de régler les temps de lavage et de rinçage.



Fig. TRA 1100 avec ouverture hydraulique du couvercle, extraction d'air et filtre à particules

Fig. TRA 1400 avec ouverture hydraulique du couvercle, extraction d'air et système de vidange



Données techniques

TOPLOADER TRA-2-BAINS

	TRA 750	TRA 900	TRA 1100	TRA 1400
Tension d'entrée nominale	400 V / 50 Hz			
Diamètre du panier	720 mm	900 mm	1100 mm	1380 mm
Hauteur utile	450 mm	550 mm	600 mm	700 mm
Température de service, standard	62°C	62°C	62°C	62°C
Température de service, optionnel	75°C	75°C	75°C	75°C
Charge max.	250 kg	300 kg	350 kg	350 kg
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	1800 x 1050 x 1450 mm	2500 x 1500 x 1490 mm	2600 x 1500 x 1800 mm	3000 x 1700 x 1850 mm

PROCESSUS LAVAGE

Capacité de circulation de la pompe	4,5-12 m³/h	4,5-12 m³/h	2 pompes à 4,5-12 m³/h	2 pompes à 4,5-12 m³/h
Pression de service max.	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars
Puissance calorifique	7,5 kW	7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW
Volume du bain max.	200 l	200 l	300 l	400 l

PROCESSUS RINÇAGE

Capacité de circulation de la pompe	7-18 m³/h	7-18 m³/h	7-18 m³/h	7-18 m³/h
Pression de service max.	2,2-2,8 bars	2,2-2,8 bars	2,2-2,8 bars	2,2-2,8 bars
Puissance calorifique	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW
Volume du bain max.	100 l	100 l	200 l	300 l

Toploaders



Nos top-sellers puissants pour le nettoyage compact de pièces par aspersion.

Compact, flexible, puissant : Conçus pour un usage industriel intensif, nos toploaders ne se contentent pas d'être à la hauteur de toutes les tâches de nettoyage, elles démontrent leur force en éliminant en profondeur les saletés les plus tenaces.

Une technologie de haute qualité, une conception ergonomique et un équipement durable garantissent une longue durée de vie et une grande fiabilité.

Application

- p.ex. pour éliminer les résidus d'huile et de graisse
- Entretien et nettoyage intermédiaire en production
- Garages
- Industrie et artisanat



Fig. Toploader TRL 1100

TRL

Les systèmes de nettoyage industriel de type **TRL** sont fabriqués par nos soins en grande quantité en standard. Les toploaders se distinguent notamment par leur construction à la fois solide, de haute qualité et fonctionnelle. Les TRL sont entièrement isolées et conçues pour fonctionner avec des agents de nettoyage aqueux alcalins.

Notre gamme standard contient les tailles de panier suivantes :

- Ø 550 mm
- Ø 720 mm
- Ø 900 mm
- Ø 1100 mm
- Ø 1380 mm
- Ø 1580 mm



Fig. TRL750 avec lampe de signalisation et extraction d'air

Le nettoyage des pièces s'effectue par la méthode de nettoyage par aspersion. Les pièces souillées sont placées sur le panier du système, soit manuellement, soit à l'aide d'une grue. La coupe inclinée du corps de machine permet une hauteur de chargement optimale. Après avoir sélectionné la température et le temps de nettoyage, le processus de lavage commence.

Une pompe puissante transporte le produit de nettoyage via le système de buses vers les pièces, qui reposent dans un panier rotatif. Le nettoyage se fait de manière efficace et complète par le haut, le bas et les côtés.



Fig. TRL1600 Avec ouverture hydraulique du couvercle



Données techniques

Toploader TRL

	TRL 550	TRL 750	TRL 900	TRL 1100	TRL 1400	TRL 1600
Tension d'entrée nominale	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Capacité de circulation de la pompe	7-18 m³/h	4,5-12 m³/h	4,5-12 m³/h	2 pompes à 4,5-12 m³/h	2 pompes à 4,5-12 m³/h	2 pompes à 4,5-12 m³/h
Pression de service max.	2,2-2,8 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars
Température de service, standard	62°C	62°C	62°C	62°C	62°C	62°C
Température de service, optionnel	75°C	75°C	75°C	75°C	75°C	75°C
Diamètre panier	550 mm	720 mm	900 mm	1100 mm	1380 mm	1580 mm
Hauteur utile	450 mm	450 mm	550 mm	600 mm	700 mm	700 mm
Puissance calorifique	3,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Puissance absorbée	5,5 kW	10,2 kW	10,2 kW	15,4 kW	15,4 kW	15,4 kW
Charge max.	50 kg	250 kg	300 kg	350 kg	500 kg	500 kg
Volume du bain max.	85 l	135 l	175 l	250 l	300 l	300 l
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	1000 x 900 x 1500 mm	1100 x 1050 x 1550 mm	1400 x 1450 x 1600 mm	2000 x 1770 x 1650 mm	2200 x 1980 x 1800 mm	2400 x 2250 x 1.850 mm

Machines d'immersion

Des résultats uniques grâce à une technologie de nettoyage brevetée au niveau international.

SUPER WAVE SW-L

Le système de nettoyage par immersion **Super Wave SW-L** est conçu pour fonctionner avec des solutions aqueuses alcalines (valeur ph 7-12).

Le nettoyage par immersion est effectué par un levage et une descente oscillants du dispositif de levage et d'abaissement pneumatique dans le bain d'immersion. Le nettoyage de la saleté qui en résulte est optimisé par notre système breveté de volets de déplacement.

La table de levage est automatiquement mise en position de chargement et de déchargement lorsque la machine est ouverte, de sorte que le système peut être chargé facilement.

Pendant le processus de lavage, la table élévatrice est déplacée de haut en bas dans le bain d'immersion.

Le système breveté de volets de déplacement permet d'obtenir des résultats de nettoyage excellents grâce au tourbillonnement supplémentaire du produit de nettoyage.

Les systèmes de lavage par immersion sont également disponibles dans la variante plus économique „Basic Wave“.

Fig. SW-L 13/4
 (taille spéciale)
 Avec position de drain, filtration en bypass et extraction d'air



Données techniques

SUPER WAVE SW-L

	SW-L 8/6	SW-L 13/4	SW-L 16/6
Tension d'entrée nominale	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Largeur utile	800 mm	1300 mm	1600 mm
Profondeur utile	600 mm	400 mm	600 mm
Hauteur utile	300 mm	300 mm	300 mm
Dimensions extérieures (LxPxH)	1300 x 1400 x 1200 mm	1600 x 900 x 1100 mm	2100 x 1100 x 1200 mm
Charge table de levage	100 kg	100 kg	100 kg
Volume (bain) max.	250-300 l	300-400 l	500-650 l
Hauteur de levage	Jusqu'à 60 mm	Jusqu'à 60 mm	Jusqu'à 60 mm
Levées (charge max)	25 levées	25 levées	25 levées
Levées (sans charge) max.	50 levées	50 levées	50 levées
Connexion d'air comprimé requise	8 bars; 3/8"-1/2"	8 bars; 3/8"-1/2"	8 bars; 3/8"-1/2"
Puissance calorifique	6 kW	12 kW	12,0 kW
Température de service (standard)	62°C	62°C	62°C
Température de service (optionnel)	75°C	75°C	75°C
Facteur de marche	70 %	70 %	70 %

Dans nos systèmes **Super Wave**, les pièces sont nettoyées par immersion dans le cadre d'un processus de nettoyage par mouvement de haut en bas dans le bain d'immersion.

Grâce à la conception brevetée au niveau international d'un **nouveau type de système de déplacement**, vous obtenez des résultats de nettoyage uniques. Deux ou plusieurs stations modulaires connectées en série permettent de réaliser différentes étapes du processus en économisant du temps et de l'argent.

SUPER WAVE SW-K

Le système de nettoyage par immersion **Super Wave SW-K** est conçu pour fonctionner avec des solvants minéraux ayant un point d'éclair supérieur à 60°C. Grâce au système de déshuilage de surface avec séparation que nous avons développé, le problème des huiles flottantes appartient au passé.

Application

- Idéal pour les composants recouverts d'huile et de poussière tels que les blocs moteurs, les tuyaux, les tôles, etc.
- Également approprié pour le décapage de peinture ou la phosphatation



Fig. SW-L 16/6
 Avec lampe de signalisation, filtration en bypass et déshuileur

Frontloader

Les experts pour les grandes tâches.



Conçu **pour les pièces lourdes et de grande taille**: Notre série de frontloaders équipés d'un système de buses mobiles, d'un filtre plein débit et d'une commande programmable garantit un résultat de nettoyage complet sur l'ensemble de la surface, avec les plus hautes exigences en matière de sécurité et d'efficacité.

Dans les systèmes de lavage à cabine unique, les pièces reposent dans le panier de lavage tandis que le système de tuyauterie à buses contournant le panier est déplacé par un moteur.



Fig. FL 8/8 avec porte à enroulement, extraction d'air, soufflage, pompe verticale pour l'augmentation de la pression, filtre à particules et dispositif de lavage manuel HP

Application

- Maintenance et entretien
- Idéal pour les pièces grandes et lourdes
- Également approprié pour les pièces sensibles

Données techniques

Frontloader L

	FL 8/8	FL 8/12	FL 10/15	FL 20/12
Tension d'entrée nominale	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz
Capacité de circulation de la pompe	4,5-12 m³/h 3,68 kW	2 pompes à 4,5-12 m³/h 3,68 kW	2 pompes à 4,5-12 m³/h 3,68 kW	2 pompes à 4,5-12 m³/h 3,68 kW
Pression de service max.	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars	4,4-6,1 bars
Température de service, standard	62°C	62°C	62°C	62°C
Température de service, optionnel	75°C	75°C	75°C	75°C
Largeur utile	800 mm	800 mm	1000 mm	2000 mm
Profondeur utile	800 mm	1200 mm	1500 mm	1200 mm
Hauteur utile	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Dimensions extérieures (LxPxH) env.	2000 x 1300 x 2100 mm	2000 x 1700 x 2100 mm	2100 x 2000 x 2200 mm	3450 x 2900 x 2200 mm
Profondeur avec porte ouverte	2350 mm	2750 mm	3150 mm	4000 mm
Puissance calorifique	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW
Charge max.	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Volume du bain max.	400 l	400 l	400 l	400 l

FL-L

Pour minimiser les coûts de chauffage et d'énergie, nos frontloaders **FL-L** sont dotés d'une **isolation thermique complète** des réservoirs et de la cabine de traitement. Un système de **filtration à plein débit** filtre efficacement le fluide recirculé à travers un boîtier de filtre en acier inoxydable avec un treillis métallique en acier inoxydable.

En outre, les installations sont équipées de puissantes pompes en acier inoxydable et d'un système de contrôle programmable. Une protection contre le manque d'eau (protection contre la marche à vide) protège les pompes et le chauffage.

Les **FL-L** sont adaptés pour fonctionner avec des produits de nettoyage aqueux alcalins dont le pH est compris entre 7 et 12.

Dans les frontloaders **FL-L**, les pièces reposant dans le panier de lavage fixe sont nettoyées par un système de buse motorisé qui se déplace le long du panier de lavage.

À cette fin, une puissante pompe en acier inoxydable transporte le produit de nettoyage chauffé du réservoir isolé dans le système de buse.

L'affichage des perturbations et le contrôle programmable permettent un fonctionnement sûr et efficace.



Frontloaders

Les experts pour les grandes tâches.



Fig. Frontloader FL10/15
 2 bains avec porte glissante, lampe de signalisation, condenseur des vapeurs et déshuileur



Fig. FL 20/12 avec 2 bains et porte pneumatique, extraction des vapeurs, filtre à particules, vanne de vidange et chariot de transport

Données techniques

FRONTLOADER 2-BAINS

	FL 8/8 2-BAINS	FL 8/12 2-BAINS	FL 10/15 2-BAINS	FL 20/12 2-BAINS
Tension d'entrée nominale	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz			
Largeur utile	800 mm	800 mm	1000 mm	2000 mm
Profondeur utile	800 mm	1200 mm	1500 mm	1200 mm
Hauteur utile	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Dimensions extérieures (LxPxH)	2800 x 1300 x 2100 mm	2800 x 1700 x 2100 mm	2800 x 2000 x 2200 mm	3600 x 2900 x 2200 mm
Profondeur avec porte ouverte	2350 mm	2750 mm	3150 mm	4000 mm
Température de service, standard	62°C	62°C	62°C	62°C
Température de service, optionnel	75°C	75°C	75°C	75°C
Charge max.	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg

PROCESSUS LAVAGE

Capacité de circulation de la pompe	4,5–12 m³/h 3,68 kW	2 pompes à 4,5–12 m³/h 2x3,68 kW	2 pompes à 4,5–12 m³/h 2x3,68 kW	2 pompes à 4,5–12 m³/h 2x3,68 kW
Pression de service max.	4,4–6,1 bars	4,4–6,1 bars	4,4–6,1 bars	4,4–6,1 bars
Volume du bain max.	330 l	330 l	330 l	330 l
Puissance calorifique	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW

PROCESSUS RINÇAGE

Capacité de circulation de la pompe	7–18 m³/h; 1,5 kW			
Pression de service max.	2,2–2,8 bars	2,2–2,8 bars	2,2–2,8 bars	2,2–2,8 bars
Volume du bain max.	250 l	250 l	250 l	205 l
Puissance calorifique	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW

FL 2-BAINS

Les frontloaders **FL 2-bains** sont basés sur les frontloaders standard. Bien que l'équipement et la conception correspondent essentiellement aux systèmes à un seul réservoir, un deuxième processus (rinçage) a été intégré au système. Les processus de lavage et de rinçage sont programmables via la commande du système.

Les processus de lavage et de rinçage sont effectués par le système de nettoyage par aspersion. À cette fin, deux systèmes à buses distincts en acier inoxydable sont alimentés par deux réservoirs de fluide associés, chauffés et isolés.

Les pièces reposent dans le panier de lavage fixe, autour duquel se déplace le système de buses motorisé. Une bascule retourne les fluides du processus de lavage et de rinçage vers le réservoir associé.

Les systèmes FL à 2 bains sont adaptés à l'utilisation de produits de nettoyage aqueux alcalins dont le pH est compris entre 7 et 12.



Fig. Frontloader FL20/12
 Avec porte à charnières et extraction d'air

Système de lavage à panier MP-Cleaner Compact

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Multitâche : la méthode intelligente.

Notre **More Process Cleaner** combine plusieurs procédés de nettoyage efficaces dans un seul système en acier inoxydable.

Une commande PLC intégrée permet un fonctionnement entièrement automatique, les processus de nettoyage dans la cabine de travail fermée pouvant être configurés individuellement.

Les nettoyeurs MP sont conçus comme des systèmes à 2 réservoirs et peuvent être étendus jusqu'à 7 réservoirs.

Application

- Nettoyage fin et nettoyage de petites pièces (par exemple de pièces de série)
- Peut être utilisé dans les opérations de maintenance et de réparation, par exemple dans l'industrie automobile
- Idéal pour les pièces présentant des trous borgnes ou des géométries retenant de l'eau grâce à la rotation optionnelle des pièces

METHODES DE NETTOYAGE

Les méthodes de nettoyage suivantes peuvent être intégrées :

- Nettoyage par aspersion
- Inondation de la cabine de traitement
- Injection de la cabine de travail
- Ultrasons
- Séchage à l'air chaud
- Séchage sous vide

Les types de mouvement suivants du panier sont librement programmables :

- Mouvement rotatif
- Pivot
- Rotation d'un quart de tour



Fig. MP-Cleaner Compact
version à 4 baignoires



Fig. MP-Cleaner Compact
Version à 2 baignoires incl. l'ultrasons

Tunnels de lavage

Travail en ligne pour les exigences élevées.

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Le nettoyage d'un grand nombre de pièces identiques ou similaires peut être organisé de manière optimale grâce à un système de nettoyage continu. Les systèmes permettent plusieurs processus avec un transport continu des pièces. Ces tunnels sont fabriqués sur mesure par nos soins.

FONCTIONNEMENT

Dans nos tunnels de lavage, tous les processus de nettoyage peuvent être intégrés. Les installations peuvent ainsi couvrir tous les scénarios d'application, du lavage et du rinçage à la conservation, au soufflage et au séchage.

Nos installations de nettoyage en continu sont construites sous forme d'un cadre en acier inoxydable avec un revêtement en acier inoxydable. Elles sont intégrées dans vos processus. Les réservoirs et les agrégats sont situés au niveau inférieur du système. Au-dessus se trouvent les cabines de traitement et éventuellement d'autres agrégats. L'installation est contrôlée par une commande programmable SIEMENS S-7.

L'installation de nettoyage est une unité fermée avec une armoire de commande intégrée.

Application

Les systèmes de nettoyage en continu sont utilisés lorsque des pièces identiques ou similaires présentant une géométrie de surface simple sont transportées en continu et en grand nombre.



Fig. Tunnel de lavage chargé par robot
Nettoyage / Rinçage / Séchage pour
le traitement des arbres à cardan

Fig. Tunnel de lavage
Nettoyage / Séchage



Fig. Tunnel de lavage Nettoyage / Séchage



Tunnel de lavage chargé par robot
Nettoyage / rinçage / séchage avec des supports
de pièces spécifiques au client



Tunnel de lavage pour le décapage de
feuilles



Fig. Tunnel de lavage avec des supports de
pièces circulants (nettoyage / nettoyage haute
pression / conservation / séchage)



Fig. Tunnel de lavage Nettoyage / Rinçage /
Séchage avec convoyeur transversal et table
rotative tampon



Tunnel de lavage Nettoyage / Séchage avec
un système de transport pour nettoyer les
caisses de transport

Machines spécifiques

Faites entièrement pour vous.

SPORER®
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Les besoins individuels nécessitent des solutions individuelles.
Nous développons des solutions spécifiques.



Fig. Système TRL modifiée pour nettoyer les bouts des câbles d'acier



Toploader pour le décapage de peinture par aspersion



TRL 550 en version spécifique avec couvercle ouvrant en parallèle et des supports de pièces spécifiques au client



Frontloader chargé pour nettoyer les tonneaux avec des nettoyants agressifs



Fig. Frontloader à 2-bains avec des dimensions spécifiques au client



Fig. Système pour laver l'intérieur de tubes



Tunnel de lavage pour décapier des feuilles



Fig. Chariot de lavage pour nettoyer les toilettes dans les trains

Nos prestations supplémentaires

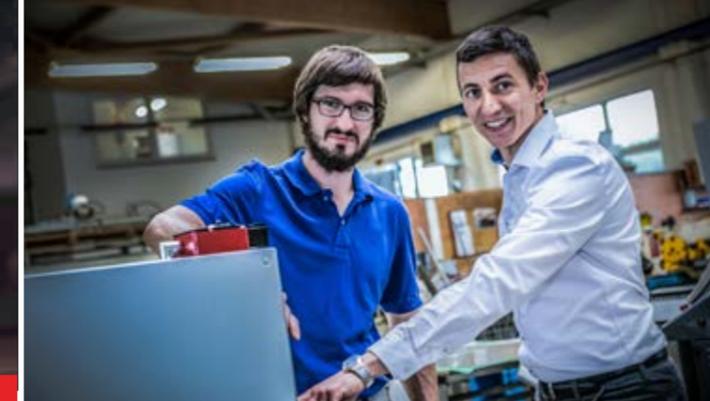
Encore plus de service.

En plus de notre activité principale de systèmes de nettoyage, nous pouvons offrir à nos clients d'autres produits et services par l'intermédiaire d'un certain nombre de partenaires stratégiques. Les services individuels peuvent également être appliqués aux installations existantes ainsi qu'aux installations de „fournisseurs externes“.

Il s'agit notamment de:

- Planification, mise en service et entretien des stations de traitement des eaux
- Régénération des échangeuses d'ions
- Scan laser 3D – service de modélisation pour la planification d'usine et la construction de machines
- Simulation et programmation d'applications robotiques
- Soutien à la planification des usines
- Analyse technique de l'humidité résiduelle et du séchage
- Optimisation des processus et des installations (également sur des installations existantes ou tierces)
- Conception / fourniture de séparateurs et de systèmes de filtration fine
- Planification et mise en service d'équipements de mesure pour prouver l'efficacité énergétique
- Diverses formations sur les thèmes des „systèmes de nettoyage“ et de la „propreté technique“.
- Contrôle DGUV V3 (anciennement BGV A3): Vérification de systèmes, dispositifs et machines





La SPORER PCS GmbH

Efficace. Fiable. Propre.



Depuis 1995, nous sommes spécialisés dans la production de systèmes de nettoyage industriel. Notre offre s'étend des simples postes de travail manuels aux systèmes de nettoyage multiprocessus complexes et au développement de systèmes spéciaux conçus individuellement.

Ainsi, nous sommes en mesure de proposer une solution adaptée à chaque besoin – pour le petit atelier automobile comme pour la grande entreprise industrielle. Nous nous considérons comme fournisseur de systèmes et nous utilisons notre expérience et notre savoir-faire technique pour développer des systèmes qui apportent un soutien optimal à vos processus. De nombreux services complètent notre offre.

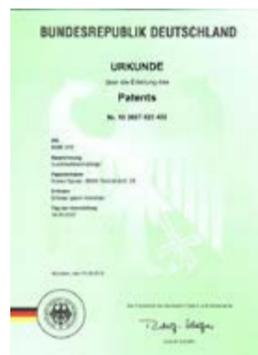
Toutes les installations sont conçues par nos soins dans notre propre système de CAD et fabriqué conformément aux normes CE. Les systèmes sont développés pour de nombreuses années d'usage industriel et se caractérisent par une construction robuste et de haute qualité.

Qu'il s'agisse de machines standard ou d'installations spéciales : Notre expérience et notre force d'innovation se retrouvent dans chacun de nos produits – et avec eux toute une série de brevets allemands et internationaux.

Certificats

La SPORER PCS GmbH est certifiée conformément à DIN EN ISO 9001:2015.

Depuis septembre 2017, l'entreprise est également certifiée par TÜV Süd en tant qu'entreprise spécialisée conformément à la WHG.



Vos interlocuteurs.
Nous sommes heureux d'être là pour vous.



Andreas Schmetzer
Gérant

Téléphone +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

andreas.schmetzer@sporer-maschinenbau.de



Michael Schmetzer
Gérant

Téléphone +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

michael.schmetzer@sporer-maschinenbau.de



Robert Bülter
Consultant / commercial

Téléphone +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

robert.buelter@sporer-maschinenbau.de



Dina Drees
Service commercial / interne

Téléphone +49 37421 7009-19
Fax +49 37421 7009-10

dina.drees@sporer-maschinenbau.de



Susann Nagel
Traitement des commandes

Téléphone +49 37421 7009-11
Fax +49 37421 7009-10

susann.nagel@sporer-maschinenbau.de



Jennifer Erfurt
Traitement des commandes

Téléphone +49 37421 7009-17
Fax +49 37421 7009-10

jennifer.erfurt@sporer-maschinenbau.de

NETTOYER · DEGRAISSER · DECAPER · CONSERVER

SPORER®
PCS GmbH
parts cleaning solutions



SPORER PCS GmbH
Weidmannsruh 10
08606 Mühlental/OT Zaulsdorf

Téléphone +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

info@sporer-maschinenbau.de
www.sporer-maschinenbau.de/fr

Votre revendeur spécialisé